

耐腐泵 就选南音

Corrosion resistant pump
Just choose Nanyin



产品使用说明书 污水污物潜水电泵

Product instruction manual
Q type submersible electric pump

NANYIN南音
water pump

Thank you for your support!

谢谢您的支持！

本系列电泵转轴经耐磨处理，不易磨损、腐蚀，电机内特配有保护器，（7.5KW以内包括7.5KW）能在过载、缺相、电机过热等异常情况下，切断电源，保护电机。电机均采用耐高温轴承，能增加电泵使用寿命。电泵采用特殊机械密封，能使电泵能在泥沙中长期使用不漏水，避免导致电泵损坏。

注：如遇产品改良外形规格及数据可能会有所变动恕不另外通知。

执行标准：GB/T25409-2010

本说明书详细阐述了产品安装、使用、维护等内容，并提供了重要的安全性信息。为了您和他人的安全，我们恳请您仔细阅读本说明书并遵循其建议，严格抽沙寿命超过铸铁4倍，经久耐用；按要求安装、使用、维护本产品。

警告 忌“苯”使用

- 1.电泵无论发生任何故障都必须先切断电源，然后进行检修。
- 2.严禁用力提拉电缆。
- 3.潜水泵工作时，应全部潜入水中，严禁脱水运转。
- 4.电泵工作时，确保可靠接地，严禁人畜接近作业水域或接触电缆。
- 5.离电源较远时，电缆接线必须相应加粗，以免电压偏低。
- 6.电泵在关闭电源后，必须等电泵电机冷却方可提离水面，以免发生爆炸及其他事故。
- 7.使用前请详阅产品使用说明书。
- 8.电泵在使用前请安装过流漏电保护器。

注：本说明书中的所有资料、图解、规格如有变更，均已实物为准安装使用前，请仔细阅读《产品使用说明书》

高分子合金耐腐泵

Nanyin Corrosion resistant pump

- 专用于抽海水、抽沙、化工及制药等领域
- 整机泵壳采用高分子合金材料



1

耐腐耐磨 | Corrosion and wear resistance

耐腐耐磨，比不锈钢耐腐，比球铁耐磨6倍，耐磨性能优于高铬合金及高锰合金！

Corrosion and wear resistance, corrosion resistance than stainless steel 6 times more wear resistance than ductile iron. The wear resistance is better than high chromium alloy and high manganese alloy.

2

通过能力强 | Strong ability to pass

排污通过能力强，水泵叶轮采用开式设计。

The sewage passing capacity is strong, and the water pump impeller adopts an open design.

3

专利机械密封 | Patented mechanical seal

自主设计的机械密封，在泥沙中使用比普通机封寿命>50倍！

Self-designed mechanical seal, used in sediment, 50 times > than ordinary machine seal life.

4

轻量化设计 | Lightweight design

省电节能，整泵采用轻量化设计，使用高效电机，超高效的水力，比普通铸铁泵节能15%以上。

Energy saving, lightweight design, high-efficiency motor, efficient hydraulics, more than 15% energy saving than ordinary cast iron pumps.

5

环保无污染 | Environmental protection No pollution

整机采用高分子材料，无毒无味，全316紧固件。对环境无污染！

The whole machine adopts polymer material, non-toxic and tasteless, full 316 fasteners. No pollution to the environment.

WQD、WQ型污水污物潜水电泵

一、产品概述及用途

WQ型污水污物潜水电泵(以下简称电泵)由水泵、密封和电动机三部分组成,电动机位于电泵上部,为三相异步电动机、水泵与电机之间采用双端面机械密封,各固定止口处采用“O”形耐油、耐腐橡胶密封圈作静密封。

该系列电泵广泛用于工业、农业、矿山、土建施工,市政环保等场所,是抽送泥浆、灰浆、生活废水、污水粪尿和含有短纤维、纸屑、泥沙等固体颗粒及农村排灌、河塘清淤的理想设备。

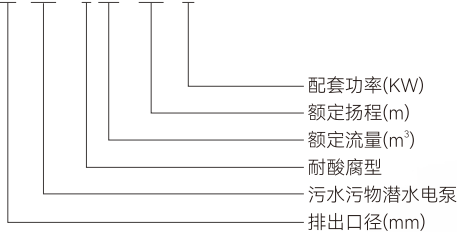
三、使用条件及注意事项

电泵在下列使用条件下应能连续正常工作:

1. 耐腐蚀介质:耐酸(浓度 $\leq 20\%$ 的硫酸、盐酸、硝酸)、耐碱、耐盐、耐海水及不含苯类物质,一般化工液体、工业废水、生活废水。
2. 禁用介质:苯类物质、浓度 $> 20\%$ 的硫酸、盐酸、硝酸。

三、型号示例

65 WQ / F 30 - 18 - 3



四、性能参数

规格型号	流量 (m ³ /h)	扬程 (m)	功率 (KW)	配法兰公称尺寸 (mm/in)	同步转速 (r/min)
50WQ/F8-14-0.75	8	14	0.75	50/2	3000
50WQ/F22-6-0.75	22	6	0.75	50/2	3000
50WQ/F10-16-1.1	10	16	1.1	50/2	3000
50WQ/F26-9-1.1	26	9	1.1	65/2.5	3000
50WQ/F10- 20-1.5	10	20	1.5	50/2	3000
65WQ/F30-10-1.5	30	10	1.5	65/2.5	3000
50WQ/F10- 24-2.2	10	24	2.2	50/2	3000
65WQ/F15- 22-2.2	15	22	2.2	65/2.5	3000
80WQ/F50-10-2.2	50	10	2.2	80/3	3000
1 00WQ/F60-9- 2.2	60	9	2.2	100/4	3000
50WQ/F12-30-3	12	30	3	50/2	3000
65WQ/F30-18-3	30	18	3	65/2.5	3000
80WQ/F50-12-3	50	12	3	80/3	3000
100WQ/F70-9-3	70	9	3	100/4	3000
50WQ/F18-32-4	18	32	4	50/2	3000
65WQ/F40- 22-4	40	22	4	65/2.5	3000
80WQ/F58-16-4	58	16	4	80/3	3000
100WQ/F80-10-4	80	10	4	100/4	3000
150WQ/F100-7-4	100	7	4	150/6	3000
50WQ/F15-40-5.5	15	40	5.5	50/2	3000
65WQ/F40-30-5.5	40	30	5.5	65/2.5	3000
80WQ/F60-19-5.5	60	19	5.5	80/3	3000
100WQ/F90-10-5.5	90	10	5.5	100/4	3000
1 50WQ/F130-9-5.5	130	11	5.5	150/6	3000
50WQ/F15-47-7.5	15	47	7.5	50/2	3000
65WQ/F40-38-7.5	40	38	7.5	65/2.5	3000
80WQ/F70-22-7.5	70	22	7.5	80/3	3000
100WQ/F100-15-7.5	100	15	7.5	100/4	3000
150WQ/F150-11-7.5	150	11	7.5	150/6	3000

WQ/F、WQ/FC、WQ/FS、WQ/S系列安装

1. 无论何种安装方式、均应在泵的提手上系上链锁或钢丝绳、链锁或钢丝绳的另一端应系在岸上。

2. 自动耦合式安装

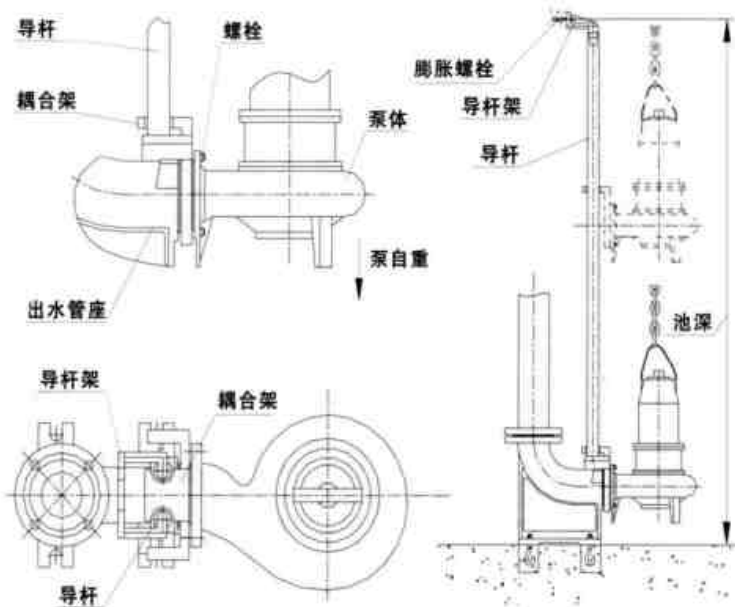
耦合装置的安装步骤:

将耦合架与泵体用螺栓联结;出水管座固定于坑底;定位锥体安装于出水管座;导杆下端套在定位锥体上,将导杆架的橡胶柱的压紧螺栓旋紧,使橡胶柱的外径与导杆的内径吻合,然后将导杆的上端套在导杆架的橡胶柱上;最后用两个M16x150型膨胀螺栓将导杆架固定于池壁。

泵的安装步骤:

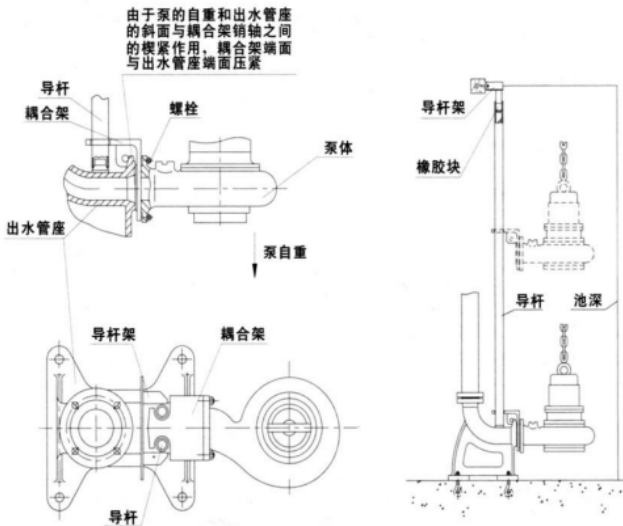
起吊水泵,将耦合架上的导向孔对准导杆,放下吊索,使泵沿导杆自由下滑至耦合架孔口与出水管座口自动对准;松开吊索,在泵的自重作用下,耦合架法兰端面与出水管座端面紧密贴合。耦合装置中的导杆为自来水钢管或无缝钢管,按安装图上表示的“池深”计算导杆的长度,切成规定的长度即可。导杆的规格和长度计算式见后。

WQ/F、WQ/FC、WQ/FS系列自耦安装图



WQ/S、WQB系列自耦安装图

注: WQ/S、WQB自耦装置暂不通用WQ/F系列自耦装置

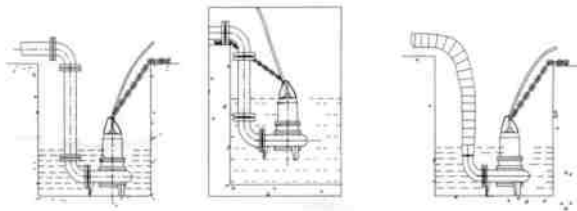


3.硬管移动式安装:

泵由泵体上的底脚支承。将垂直出水管、弯管接头与泵头连接后放入池中,再将水平出水管与垂直出水管连接。如管路有足够的的刚性,必要时也可用管路将泵悬挂安装。

4.软管移动式安装:

泵由泵体上的底角支撑。将出水软管(胶管)、软管弯接头和泵相连接、将泵放入池中。



5.自动耦合安装相关尺寸软管移动安装配用的软管尺寸

单位: 除英寸外均为mm

五、故障原因及排除方法

故障现象	主要原因	处理方法
启动困难	<ol style="list-style-type: none"> 1、电泵电压过低 2、电泵缺相 3、叶轮 4、电缆线电压降过大 5、电子绕组烧坏 	<ol style="list-style-type: none"> 1、调整电压至0.9-1.1倍额定值范围内 2、查开关出线头 3、电缆线插头修正卡住部位 4、选用合理的电缆线 5、重新下线，进行大修
噪声、振动过大	<ol style="list-style-type: none"> 1、轴弯曲 2、轴承磨损 3、连接螺栓松动 	<ol style="list-style-type: none"> 1、更换泵轴 2、更换轴承 3、拧紧螺母
出水量少	<ol style="list-style-type: none"> 1、扬程过高 2、滤网水孔阻塞 3、叶轮磨损严重 4、电泵潜水深度浅、有空气吸入 5、叶轮反转 	<ol style="list-style-type: none"> 1、按扬程使用范围使用 2、清除水草等杂物 3、更换叶轮 4、调整电泵潜水深度，不得浅于0.5m 5、调换三相电泵中任意两相
突然停转	<ol style="list-style-type: none"> 1、保护开关断开或保险丝烧坏 2、叶轮卡住 3、定子绕组烧坏 	<ol style="list-style-type: none"> 1、检查使用扬程或电源电压是否符合规定并加以调整 2、清除杂物 3、重新下线，进行大修
定子绕组烧坏	<ol style="list-style-type: none"> 1、电泵缺相运转时间过长 2、机械密封损坏漏水造成匝间或相间短路 3、叶轮卡住 4、电泵启动频繁或电泵脱水动转时间过长 5、电泵超负荷运行 	<p>排除故障，拆除绕组按原技术要求重新下线，并浸烘绝缘漆或送维修单位进行修理。</p>